Особенности монтажа микропроцессорных устройств, технических средств и систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем

Особенность монтажа – маркировка

По маркировке должно быть понятно, что в данном месте монтируется.

Маркировка на место - возможна и должна быть видна и доступна.

Маркировка на коммутацию проводится после проверки правильности коммутации.

Маркировка может проводится как на клеммные колодки , так и на линии соединений

Для проверки должны быть сборочные чертежи , где согласно обозначению – маркировки и устанавливается надлежащее оборудование.

Шкафы и корпуса , стативы имеют определённое использование и назначение по классу климатических условий.

Распределительные щиты распределяют по направлениям каналы связи управления и информации.

Управляющие щиты содержат устройства управления

Коммутационные щиты обеспечивают коммутацию и разъединения

Сопряжения щиты формируют систему стыковки для согласования уровня сигналов или их преобразования в другие.

Комбинированные щиты , стойки, стативы – имеют в нутрии весь спектр монтажных работ.

Необходимо соблюдать температурный баланс - для этого создают вентиляцию.

Для упрощения монтажа используют

Динрейки

Кабель каналы

Кабель вводы

Заглушки

Кембрики

Маркеры

Гофрированную трубку

Провода могут связывать в жгуты.

Для крепления и защиты от вибрации и тряски используют клеи, стяжки, термоусадку.

Для коммутации проводов используют клемные колодки зажимного и привёрточного типа.

Пайку проводят согласно ТУ .

ЗАЗЕМЛЕНИЕ – необходимо учитывать качество .